

MIG/MAG Schweißen

Werkstoffe - Gase

Grundwerkstoff	Zusatzwerkstoff	Gasart	Verfahren
ST 37-St 52 etc...	SG 2 etc...	Argon: 82% Co2: 18%	MAG Schweißen MAG Puls, Force Arc
CrNi-CrNiMN etc...	CrNi etc...	Argon: 97,5% Co2: 2,5%	MAG Schweißen MAG Puls, Force Arc
CuSn-CuSi	CuSi 3, CuSn	Argon 100% oder Argon 97,2% Co2: 2,5%	MIG Löten
ALMG, ALSI, AL-Ti	ALMG 3-5, ALSI 0,5-12, AL 99,5 Ti	Argon: 100% oder Argon 80% Helium: 20%	MIG Standard, MIG Puls, Force Arc